

6 MANUALE DEL RIVENDITORE PER M510 (MM G522.250.C)



CONTENUTO

6.1 INTRODUZIONE.....	2	6.3.3 Cablaggio.....	7
6.2 SPECIFICHE.....	3	6.3.4 Connettore del cavo e metodo di utilizzo dello strumento BAFANG.....	7
6.2.1 Contorno e dimensioni geometriche.....	3	6.3.5 Installazione della protezione e del coperchio Bash.....	8
6.2.2 Superficie	4	6.3.6 Installazione della ruota dentata.....	9
6.2.3 Informazioni sulla conservazione.....	4	6.3.7 Installazione della manovella.....	9
6.3 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ DI AZIONAMENTO.....	5	6.3.8 Installazione del sensore di velocità esterno.....	10
6.3.1 Elenco degli strumenti da utilizzare.....	5	6.4 MANUTENZIONE.....	12
6.3.2 Installazione dell'unità di azionamento sull'interfaccia di collegamento.....	6		

6.1 INTRODUZIONE



- **Modello di prodotto**

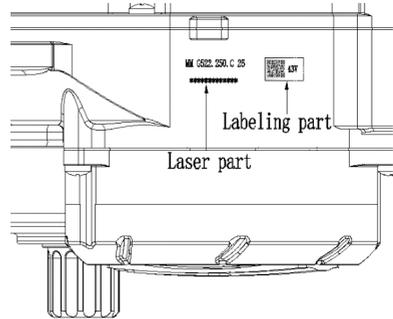
MM G522.250.C

- **Ambito di applicazione**

i Si applica esclusivamente a biciclette a trazione elettrica, progettate o autorizzate specificamente per il Pedelec. È adatto alle mountain bike. Non deve essere utilizzato per competizioni o altri scopi commerciali.

- **Identificazione**

Sull'alloggiamento è presente l'identificazione univoca del prodotto, come mostrato in figura:



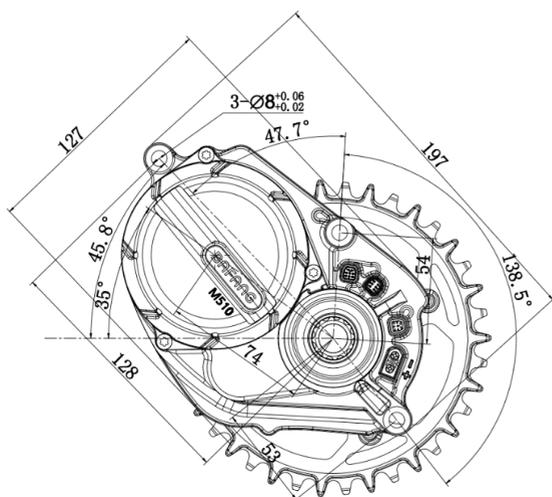
Nota: I contenuti della parte dell'etichetta sono informazioni importanti su questo prodotto. Si prega di conservarle correttamente per l'aggiornamento del software o per l'assistenza post-vendita.

6.2 SPECIFICHE

① Modello di motore: MM G522.250.C

Potenza nominale (W)	250
Tensione nominale (V)	36 / 43 / 48
Impermeabile	IP65
Certificazione	CE / ROHS / EN14766
Temperature esterne	-20 °C ~ 45 °C

6.2.1 Contorno e dimensioni geometriche

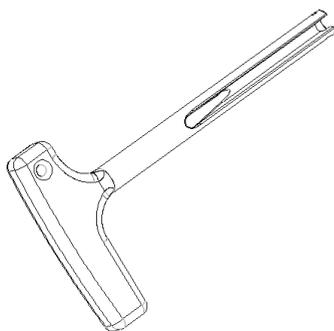


6.3 INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ DI AZIONAMENTO

6.3.1 Elenco degli strumenti da utilizzare

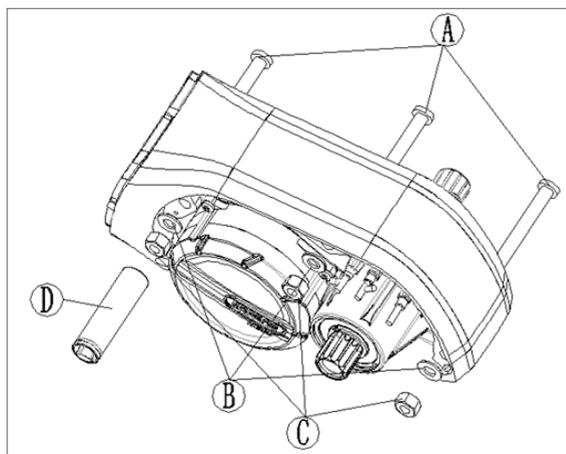
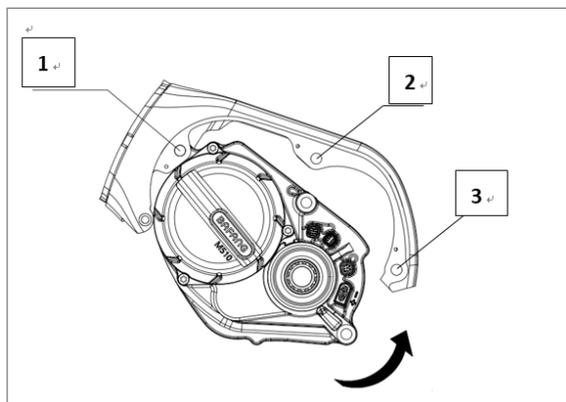
 Non utilizzare chiavi ad impulsi.

Utilizzo degli strumenti	Strumenti
Per fissare le viti sull'interfaccia del telaio e sull'unità di trasmissione. Per fissare le viti sulla manovella Per montare il paracolpi e il coperchio	 Chiave esagonale interna
Per fissare le viti sul coperchio del motore e sul coperchio dei cavi	 Driver per viti Torx T10
Per bloccare e allentare i dadi di bloccaggio sulla ruota della catena	 Strumento BAFANG
Per fissare i dadi sull'interfaccia del telaio e sull'unità di trasmissione	Chiave a bussola (BAFANG: diametro esterno=17,7 mm, lunghezza=63 mm) (ALTRI: diametro esterno<18mm, lunghezza>35mm)
Per collegare il cablaggio	 BAFANG tool



BAFANG tool

6.3.2 Installazione dell'unità di azionamento sull'interfaccia di collegamento

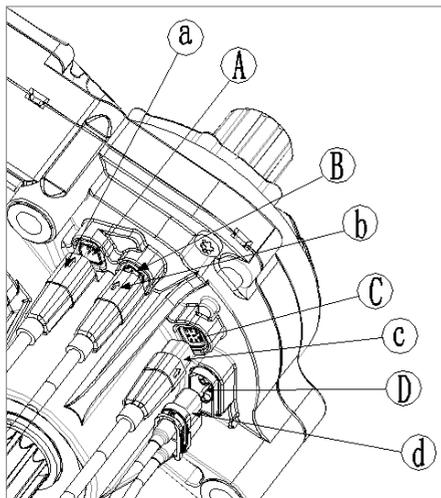


- A Bullone M8
- B M8 Rondella piatta
- C Dado di bloccaggio M8
- D Chiave a bussola

Passi:

- 1) Allineare il foro 1 dell'interfaccia del telaio con il foro di montaggio del motore.
- 2) Ruotare il motore in senso antiorario attorno al foro 1 e allineare i fori 2 e 3.
- 3) Fissare 3 bulloni M8 nei fori 1, 2 e 3 dal lato destro a quello sinistro.
- 4) Fissare i 3 dadi di bloccaggio M8 con le rondelle piatte a sinistra del telaio, con coppia di serraggio di 35 N.m.

6.3.3 Cablaggio



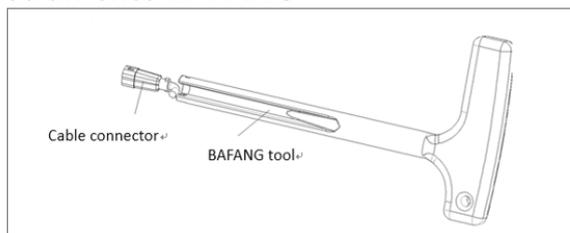
- A** Connettore maschio (8 pin) sull'unità di azionamento
- a** Connettore femmina (8 pin) per il cavo BUS anteriore
- B** Connettore maschio (6 pin) sull'unità di azionamento
- b** Connettore femmina (6 pin) per altro dispositivo
- C** Connettore femmina (8 pin) sull'unità di azionamento
- c** Connettore maschio (8 pin) sul cavo BUS posteriore
- D** Connettore maschio per l'alimentazione dell'unità di azionamento
- d** Connettore femmina per l'alimentazione della batteria

Passi:

- 1) Collegare il connettore femmina (8 pin) per EB-BUS "a" al connettore maschio (8 pin) dell'unità di azionamento "A".
- 2) Collegare il connettore maschio (8 pin) per EB-BUS "c" al connettore femmina (8 pin) dell'unità di azionamento "C".
- 3) Collegare i connettori di alimentazione.

Nota: Il collegamento dell'EB-BUS a 6 pin all'unità di azionamento dipende dai requisiti funzionali del cliente.

6.3.4 Connettore del cavo e metodo di utilizzo dello strumento BAFANG

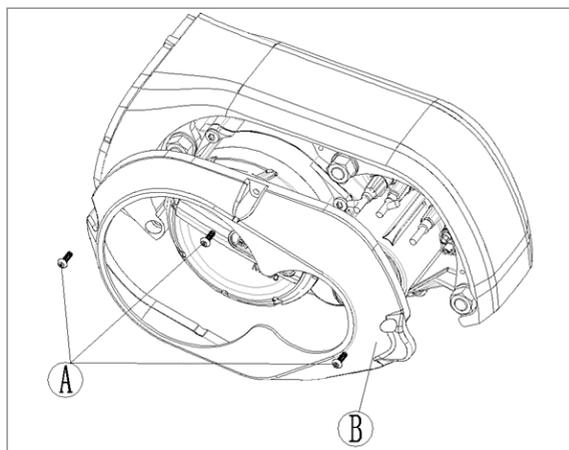


Passi:

- 1) Tenere il connettore del cavo con la mano sinistra.
- 2) Inserire l'utensile BAFANG nella parte inferiore del connettore del cavo con la mano destra.
- 3) Inserire l'utensile BAFANG in senso orario per far combaciare saldamente le due parti.

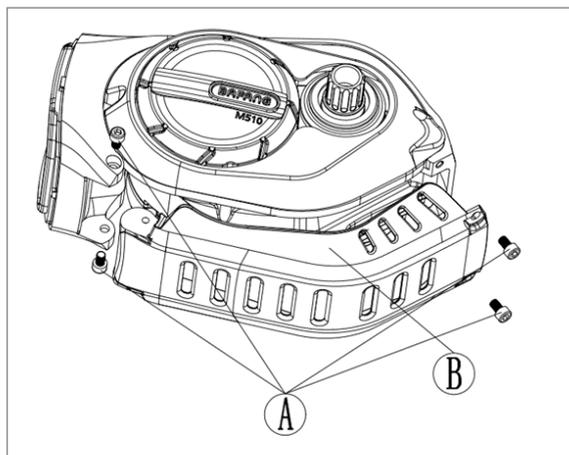
- 4) Inserire l'unità nella posizione corrispondente all'unità di azionamento.
- 5) Dopo averla inserita in posizione, ruotare l'utensile BAFANG in senso antiorario ed estrarla.

6.3.5 Installazione della protezione e del coperchio Bash



- A Vite a testa cilindrica con esagono incassato M3*8
- B Custodia di copertura

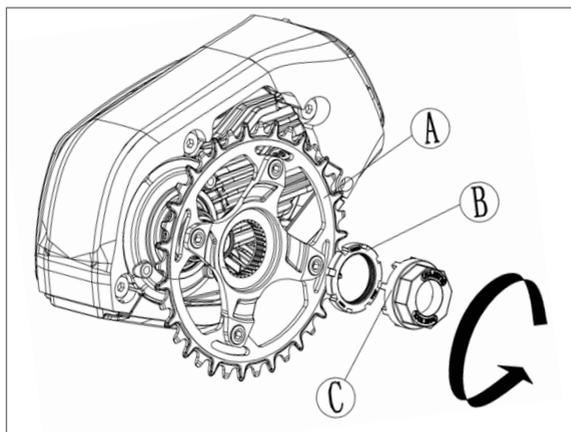
Utilizzare un cacciavite Torx T10 per serrare 3 viti M3*8 attraverso i fori presenti sulla custodia di copertura all'interfaccia del telaio, con una coppia di serraggio di 1 N.m.



- A Vite a testa cilindrica esagonale M5*8
- B Protezione anti-schiacciamento

Utilizzare una chiave esagonale interna per serrare 4 viti M5*8 attraverso i fori della protezione del bash all'interfaccia del telaio, con una coppia di serraggio di 4 Nm.

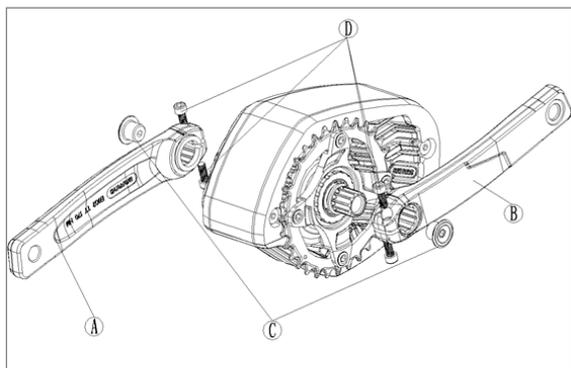
6.3.6 Installazione della ruota dentata



- A Ruota della catena (la ruota della catena viene realizzata in base agli ordini dei clienti)
- B Anello di bloccaggio
- C BAFANG tool

- 1) Inserire la ruota dentata sull'albero scanalato dell'unità di trasmissione.
- 2) Utilizzare l'utensile BAFANG per fissare l'anello di bloccaggio sull'albero scanalato, con una coppia di serraggio di 35 N.m.

6.3.7 Installazione della manovella

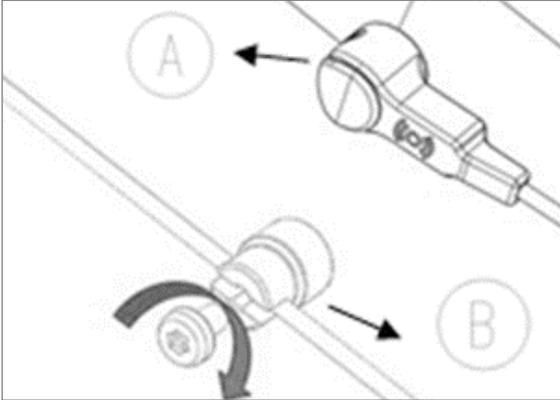


- A Manovella sinistra
- B Manovella destra
- C Vite M16 (per la pedivella)
- D Vite a testa cilindrica esagonale M6*20

- 1) Dopo aver montato la manovella destra sull'albero destro, fissare la vite M16 sull'albero con la chiave esagonale interna. (La coppia di serraggio è di 1,5 N.m.)
- 2) Fissare alternativamente 2 viti M6 * 20 con una chiave esagonale interna. (Nota: Non fissarle da un lato alla volta). La coppia di serraggio della chiave è di 15 N.m.
- 3) Installare la pedivella sinistra nello stesso modo. (Nota: Assicurarsi che le due pedivelle siano parallele).

6.3.8 Installazione del sensore di velocità esterno

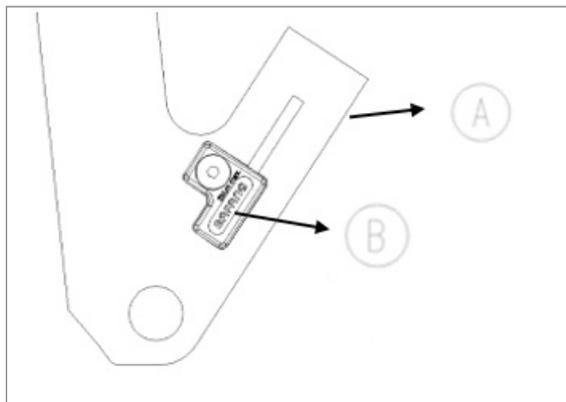
① Modello: SR SD021.01



- A Sensore di velocità
- B Magnete per il sensore di velocità

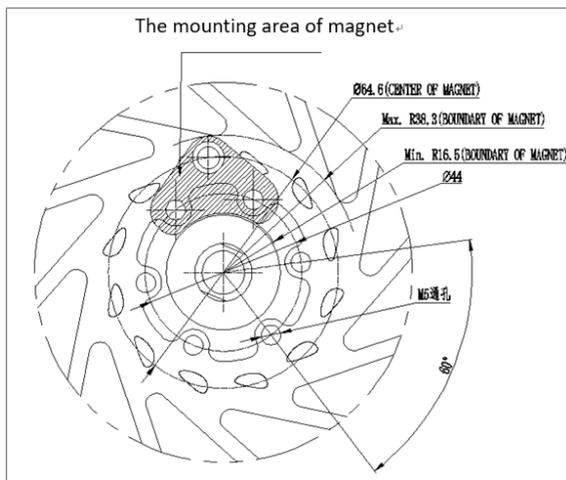
- 1) Fissare le viti di montaggio attraverso il sensore di velocità con un cacciavite a croce.
 - 2) Serrare il sensore di velocità sul telaio.
 - 3) Posizionare la guarnizione di gomma sul sensore di velocità nascondendo la vite. Requisito di coppia: 1,5 N.m- 2 N,m.
- (Nota: Assicurarsi che lo spazio tra il sensore di velocità e l'unità magnetica sia compreso tra 10 e 20 mm).

② Modello: SR SD071.02



- A Forcella posteriore piatta
- B Sensore di velocità

- 1) Posizionare il sensore nell'area di montaggio della forcella posteriore piatta.
- 2) Serrare la vite a testa svasata M5*12 in senso orario e installare il tappo. (Coppia: 3N.m.)



- 3) Installare il magnete sul freno a disco e serrare con un cacciavite le 2 viti a testa svasata M5*12. (Coppia: 3 N•m.)

6.4 MANUTENZIONE

- La manutenzione deve essere eseguita da personale autorizzato con l'attrezzatura corretta.
- Non smontare il motore.
- Non utilizzare diluenti o altri solventi per pulire i componenti. Tali sostanze possono danneggiare le superfici.
- Evitare l'immersione in acqua per proteggere i componenti.
- Evitare di utilizzare getti di pulizia ad alta pressione.
- In caso di stoccaggio prolungato, spegnere la batteria ed evitare di conservarla vicino a fonti di calore.